§ PicoIndenter 操作步驟

 開啟軟體後切換到 Calibration→System Calibration 標籤頁, 然後按下 Tare(mg)右邊的 Update 鈕,此時 Update 鈕右邊的值會 更新,可檢查一下此數值與出廠值是否接近,若相差太多表示 Transducer 可能有問題,或探針沒裝好。

TriboScan Quasi		
Zero Displ. (nm) Actuation(µN) Sample Z -120.9263 18.3725 22.23	le (µN) 23 ● Mode \$ Indentati	n
oad Function Analysis Calibration About		
iystem Calibrations In-situ		
▲ □ 1. 切換到此	標籤頁	
c:\Program Files\Hysitron\TriboScan\Calibrat	tions\SN5-691-006.cal	2. 按一下Update鈕,確定右邊Tare值
Indentation Axis Load Scale Factor (mV/mg) Displacement Scale Factor (mV/µm) Sensor Bias (V) Machine Compliance (nm/mN) Bias Offset (nm)		Tare (mg) 63.188807
		performech ADC Calibration AUC Cal View
Transducer Calibration:	S	
Indentation Axis Electrostatic Force (µN/V ²) Plate Spacing (µm)	Calibration Results 0.00790 91.099	
Max Force 2844.72(μN) Calibrated: 07-15-2009, 04:38:05	Calibrate	

 將軟體切換至 Load Function→XYZ Manpulation 標籤頁,再利用 畫面中的 XYZ 微調功能,使探針針尖接近樣品表面(需大於 5µm)。 (可先用 Pieco Indenter 上之手動粗調旋鈕,先將探針調近至樣品 表面再利用軟體之微調功能)。

TriboScan Quasi
Zero Digol (rm) Actuation(juk) Sample (ukl) Z -2.0212 18.6567 0.8842
Load Function Analysis Calibration Aloxid]. 切換到此標籤頁
auasi X/2 Manjulation
2. 利用XYZ微調功能,將探針針尖微調至接近樣品表面(大於5um)
Z µm Step Size
-2.0268 -1.0000 0.0000 1.0000 2.0268
μm Step Size
-35.8200 -20.0000 0.0000 20.0000 35.8200
Υ μm Step Size
0.74440 m
-37.2200 -20.0000 0.0000 20.0000 37.2200

 按下畫面左上角之 Zero 鈕,使 Sample(μN)值大約接近 0(歸零後 此數值約為零點多)。

TriboScan Quas	i						
Zero	Displ. (nm) Z -1.2977	Actuation(µN)	Sample (µN) 0.7252		Mode		
Load Function An	alysis Calibration]	About					
Quasi XYZ Ma	anipulation 按	一下乙	ero鈕	,將Sam	ple(uN)值歸零		
Eile							
C:\Program File	s\Hysitron\TriboScar	NLoadFunctions	Indentation Axis C	alibration.ldf			

 按下 Zero 鈕後會出現下面畫面指示確認此時的探針是沒有接觸到 樣品表面的,確定後按下 Yes 鈕。待上述歸零的動作完成後此 Sample(μN)的數值即可用來顯示探針接觸樣品的實際力量。

Warning, you need to be out of contact!						
確定探針離開樣品表面至						
少5um後直接按下Yes鈕						
No						

5. 接下來執行 Transducer 的校正。切換到 Calibration→System Calibrations 鈕,然後直接按下 Calibrate 鈕。

A到此標籤頁	
ations\SN5-691-006.cal	
 ↓ 0.1380 ↓ 2.5600 ↓ On (-0.032) ↓ 0.00 ↓ 100.0000 	Ta
1S Calibration Results	
0.00790	
	A到此標籤頁 ations\SN5-691-006.cal \$ 0.1380 2.5600 0.00 0.00 100.0000 100.0000 100.0000 0.00 0

6. 此時軟體會自動切換到下面畫面,直接按下面的 Cal Air Indent 鈕。



7. 接下來會出現下面視窗,此為探針在空氣中移動過程之圖形。



8. 接下來會出現下面視窗,直接按下 Yes 鈕。



PicoIndenter 中文操作手册

 出現下面視窗,由此可以看出 Transducer 在移動的過程是否正常 (曲線上下抖動的程度代表雜訊大小),確認後將此視窗關閉。至 此已完成 Transducer 的校正。



10. 接下來調整探針移動的靈敏度。將視窗切換到 Load Function→ Quasi 標籤頁,按下 Tune Displ. PID 鈕。



PicoIndenter 中文操作手册

11. 接下來會出現下面視窗,先把 Q Control 切換到 On,再把 Step Response 及 Auto Scale 切換到 On,然後調整 I gain 及 Q gain 值,使右邊紅色曲線接近藍色方波,且雜訊最小。完成後按下 Close 鈕即完成。



- 12. 至此步驟即完成所有的校正。接下來即可開始對樣品做 indent。
- 13. 將軟體切換到 Load Function→XYZ Manpulation 標籤頁,利用此 處之 XYZ 微調將探針針尖調整至待 indent 的樣品表面,並且調整 針尖之垂直位置,使針尖與樣品表面之焦距位於同一水平。



14. 切換到 Load function→Quasi 標籤頁,將 Feedback Mode 切換到 Displ. Control(位移控制),再設定畫面中間探針要行走之行程 及壓入深度,然後按下 Perform Indent 鈕,之後軟體會要求設定 存檔路徑及檔名,即開始做 indent。

